

TUNNEL LINER

Es una solución de acero corrugado, que se utiliza para la construcción de túneles sin necesidad de excavar zanjas ni realizar movimientos de tierra.



GESTION DE LA CALIDAD
RI-9000-9084
GESTION SST
RI-45000-10
GESTION AMBIENTAL
RI-14000-1038

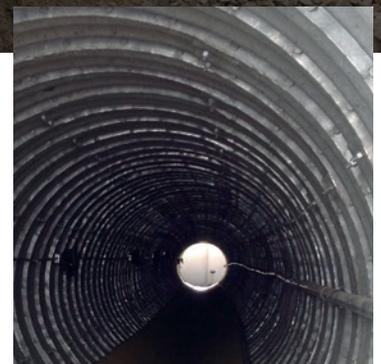


TECNOVIAL

El sistema resulta ideal para obras como redes de agua potable, alcantarillas, pasos peatonales o vehiculares.



www.tecnovial.cl
ventas@tecnovial.cl



DESCRIPCIÓN Y VENTAJAS

Tunnel Liner es una solución de acero corrugado, que se utiliza para la construcción de túneles sin necesidad de excavar zanjas ni realizar movimientos de tierra. Esto evita interrumpir las obras, reduciendo costos e inconvenientes ya sea en zonas urbanas o rurales.

La instalación, se realiza excavando en forma manual o mecanizada para luego reforzar con las planchas de Tunnel Liner que se instalan desde el interior, gracias a sus alas plegadas. El sistema resulta ideal para obras como redes de agua potable, alcantarillas, pasos vehiculares o peatonales, piques, estanques enterrados, sentidas, pozos de infiltración. A su vez, en minería resulta altamente competitivo para túneles bajo stock pile, de ventilación y conducción de aguas lluvia.

La instalación se realiza excavando de forma manual o mecánica, y luego se refuerza con las placas Tunnel Liner que se instalan desde el interior debido a sus alas plegadas. El sistema es ideal para obras como redes de agua potable, alcantarillado, pasos vehiculares o peatonales. Además, esta solución es altamente competitiva en minería para túneles debajo de acopio, ventilación y conducción de agua de lluvia.

- **Resistencia estructural:** Permite que esta solución soporte grandes cargas para su uso vial o minero. También es flexible y elástico lo que lo hace altamente resistente a los terremotos.

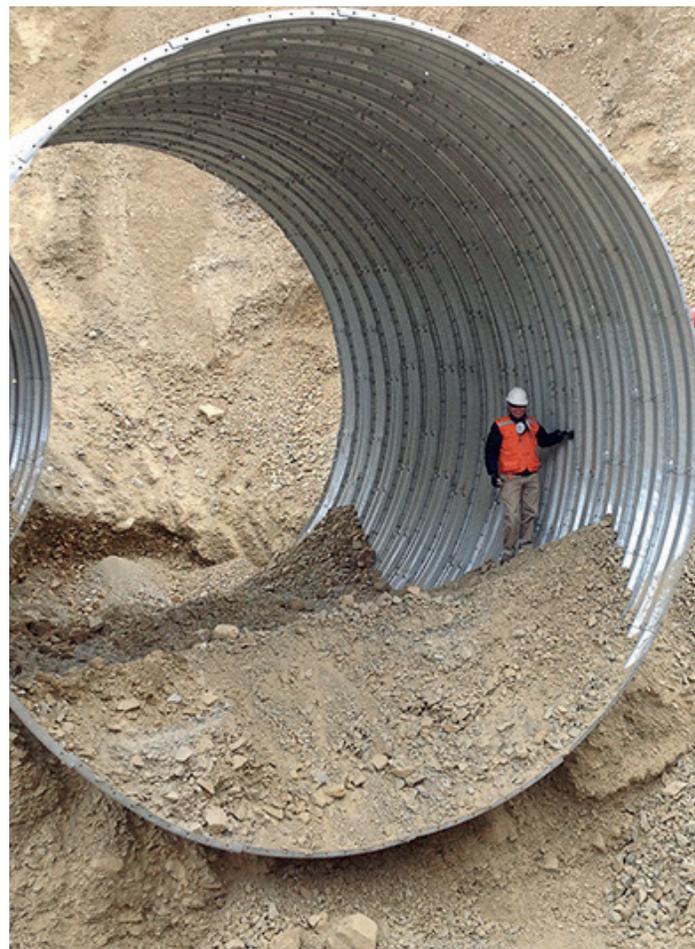
- **Económico:** Es altamente competitivo, independientemente del diámetro requerido, forma o tipo de carga.

- **Duradera:** El acero es un material de alta resistencia, que se puede complementar con un acabado Magnelis* y recubrimientos como galvanizados y epoxi.

- **Transporte eficiente** mediante placas atornilladas, se puede transportar a zonas remotas de difícil acceso.

- **Fácil montaje:** La instalación de la estructura no requiere personal o equipo especializado.

- **Ecológica y reutilizable:** Las estructuras se pueden desmontar y transportar fácilmente en caso de que sea necesario reubicarlas. Mientras tanto, el acero es 100% reciclable, lo que lo convierte en una solución ecológica.



DISEÑO ESTRUCTURAL

I) Cargas de diseño

El diseño estándar de Tecnovial incluye los siguientes tipos de cargas:

a) Peso muerto

La carga muerta corresponde al peso sobre la estructura, es decir, el peso del relleno sanitario, el peso del pavimento en superficie u otro, más el peso propio de la estructura, entonces se puede calcular mediante la siguiente expresión:

$$P_p = \gamma_{\text{acero}} * e + C_{dt} * \gamma_{\text{suelo}} * S$$

Donde:

P_p = carga muerta en la tubería

C_{dt} = coeficiente de carga para la instalación del túnel

S = vano de la estructura

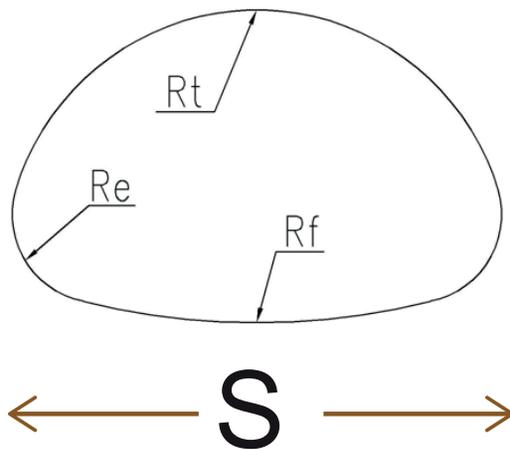
e_s = Espesor de la placa de acero

γ_i = densidad para el elemento "i"

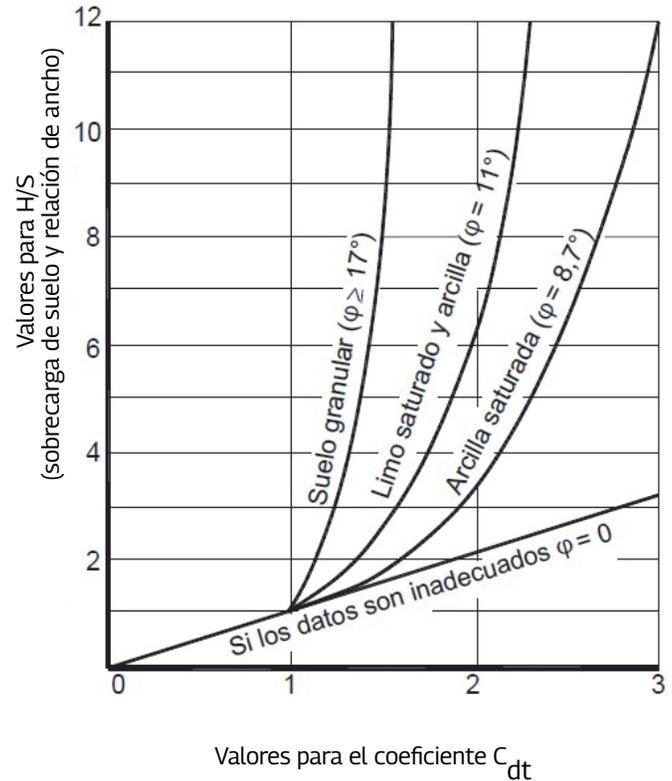
h_i = altura del elemento "i"

b) Carga viva

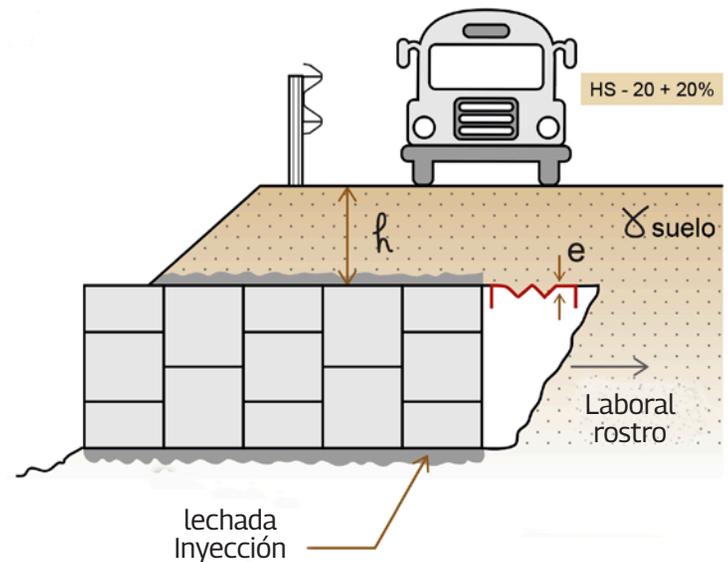
La carga viva considerada en el diseño es la correspondiente a un camión AASHTO HS20 con un incremento del 20%.



Túnel Sección transversal



* El coeficiente de carga C_{dt} se determina según el gráfico, basado en la Teoría de Marston que permite evaluar el efecto de arco originado por el túnel.



II) Estados Límite

Los estados límite para el diseño estructural son los siguientes:

a) Resistencia a la compresión

Según AASHTO LRFD, la resistencia nominal a la compresión la resistencia nominal a la compresión se calcula mediante la siguiente fórmula:

$$R_n = \phi \cdot A \cdot \min(F_y; F_{cr})$$

Donde:

ϕ := coeficiente de reducción de la resistencia, $\phi = 0,67$

A := área de la sección transversal

F_y := esfuerzo de fluencia resistencia del acero

F_{cr} := resistencia crítica al pandeo

Según AASHTO LRFD, los esfuerzos se calculan teniendo en cuenta los problemas de estabilidad de la estructura para grandes esbeltes. La tensión crítica de pandeo se obtiene mediante las siguientes expresiones:

$$f_{cr} = \begin{cases} F_u - \frac{(f_u k S)^2}{48 E_m}, & S < \left(\frac{r}{k}\right) \sqrt{\frac{24 E_m}{F_u}} \\ \frac{12 E_m}{\left(\frac{k S}{r}\right)^2}, & S > \left(\frac{r}{k}\right) \sqrt{\frac{24 E_m}{F_u}} \end{cases}$$

Donde:

S diámetro del tubo o ancho de la estructura de la placa

E_m módulo de elasticidad del metal

f_u resistencia a la tracción del metal

r radio de giro de las ondulaciones

k factor de rigidez del suelo - equivalente a 0,22

b) Resistencia conjunta

La resistencia de las costuras rasgadas debe ser mayor que la compresión en la pared del ducto, de acuerdo a la siguiente expresión:

$$R_n = \phi \cdot R_j$$

Donde:

ϕ = coeficiente de reducción de la resistencia, $\phi = 0,67$

R_j = Resistencia conjunta

c) Manejo e Instalación

Es necesario que las placas tengan una rigidez mínima para la etapa de instalación, por lo que el espesor está limitado por el siguiente factor de flexibilidad:

$$C_s = \frac{E_m I}{S^2}$$

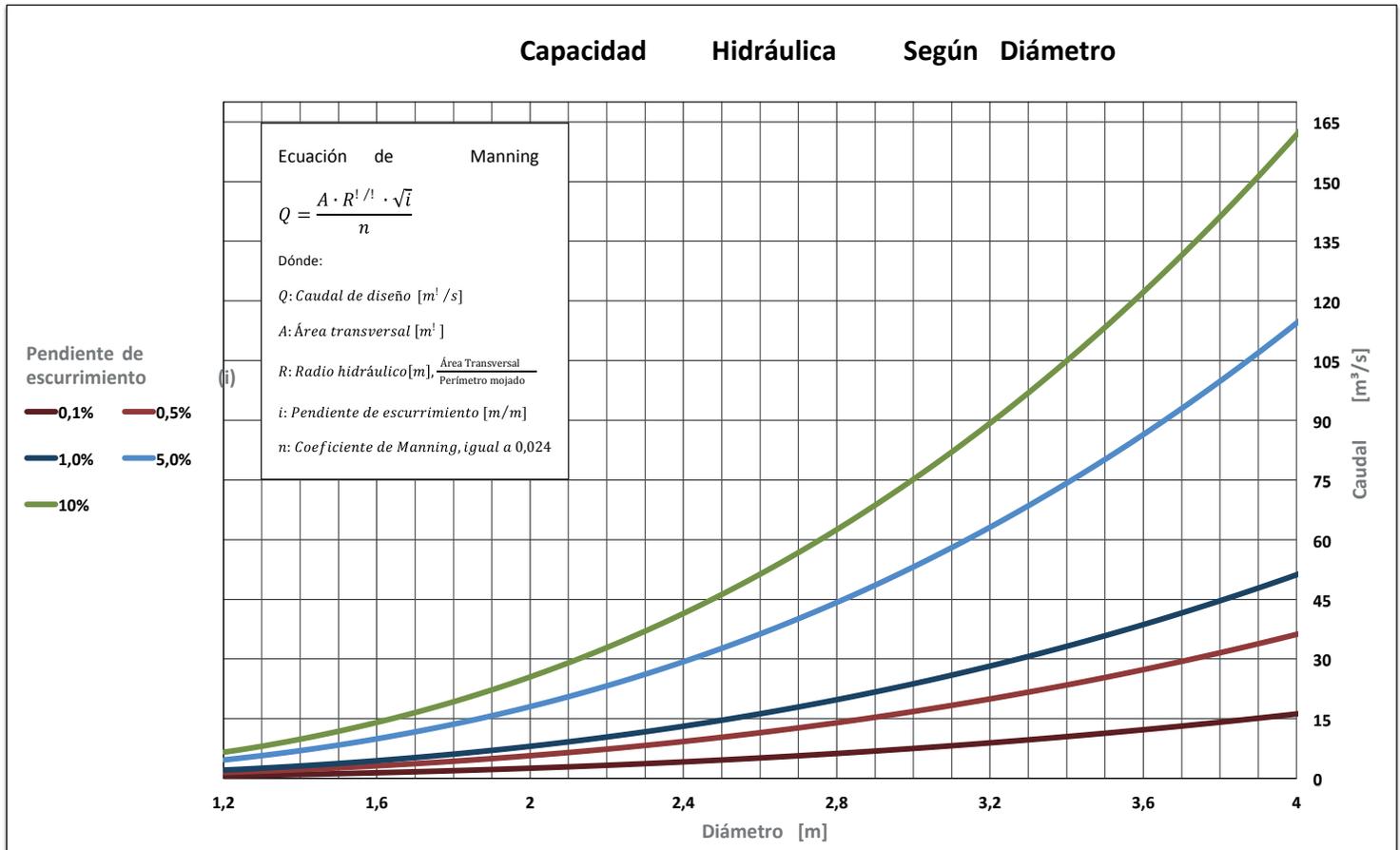
Donde:

S = Luz de la estructura

E_m = Módulo de elasticidad para el metal

I = momento de inercia por unidad de longitud

DISEÑO HIDRÁULICO



GEOMETRÍAS DISPONIBLES

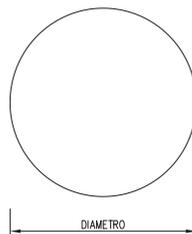
Según los requerimientos de cada proyecto, nuestro departamento de ingeniería estudiará la geometría que mejor se adapte a sus necesidades.

Entre las geometrías disponibles, se encuentran:

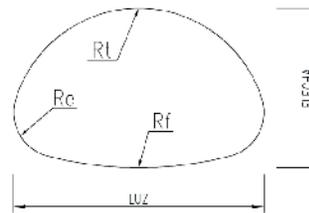
Los diámetros oscilan entre 1,2 y 8,0 metros.

Para diámetros mayores consultar con el Departamento de Ingeniería de Tecnovial

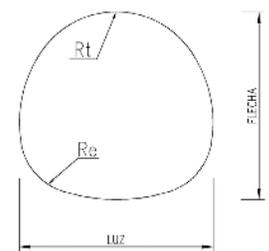
CIRCULAR:



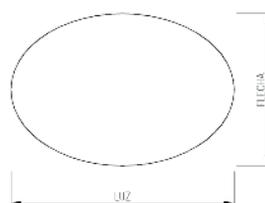
BÓVEDAS:



PASOS INFERIORES:



ELIPSE:



ARCOS:

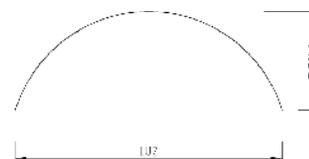


TABLA DE MODELOS

N°	Modelo	N	Diametro [m]	Sección [m ²]	Perímetro [m]	Radio [m]	E. Mínimo [mm]	H relleno mín. [m]
01	TVLN-C-01	18	1,20	1,14	3,78	0,60	2,5	1,3
02	TVLN-C-02	19	1,27	1,27	3,99	0,64	2,5	1,3
03	TVLN-C-03	20	1,34	1,40	4,20	0,67	2,5	1,4
04	TVLN-C-04	21	1,40	1,55	4,41	0,70	2,5	1,5
05	TVLN-C-05	22	1,47	1,70	4,62	0,74	2,5	1,5
06	TVLN-C-06	23	1,54	1,86	4,83	0,77	2,5	1,6
07	TVLN-C-07	24	1,60	2,02	5,04	0,80	2,5	1,7
08	TVLN-C-08	25	1,67	2,19	5,25	0,84	2,5	1,7
09	TVLN-C-09	26	1,74	2,37	5,46	0,87	2,5	1,8
10	TVLN-C-10	27	1,80	2,56	5,67	0,90	2,5	1,9
11	TVLN-C-11	28	1,87	2,75	5,88	0,94	2,5	1,9
12	TVLN-C-12	29	1,94	2,95	6,09	0,97	2,5	2,0
13	TVLN-C-13	30	2,01	3,16	6,30	1,00	2,5	2,1
14	TVLN-C-14	31	2,07	3,37	6,51	1,04	2,5	2,1
15	TVLN-C-15	32	2,14	3,59	6,72	1,07	2,5	2,2
16	TVLN-C-16	33	2,21	3,82	6,93	1,10	2,5	2,3
17	TVLN-C-17	34	2,27	4,06	7,14	1,14	2,5	2,3
18	TVLN-C-18	35	2,34	4,30	7,35	1,17	2,5	2,4
19	TVLN-C-19	36	2,41	4,55	7,56	1,20	2,5	2,5
20	TVLN-C-20	37	2,47	4,80	7,77	1,24	2,5	2,5
21	TVLN-C-21	38	2,54	5,07	7,98	1,27	2,5	2,6
22	TVLN-C-22	39	2,61	5,34	8,19	1,30	2,5	2,7
23	TVLN-C-23	40	2,67	5,61	8,40	1,34	2,5	2,7
24	TVLN-C-24	41	2,74	5,90	8,61	1,37	2,5	2,8
25	TVLN-C-25	42	2,81	6,19	8,82	1,40	2,5	2,9
26	TVLN-C-26	43	2,87	6,49	9,03	1,44	2,5	2,9
27	TVLN-C-27	44	2,94	6,79	9,24	1,47	2,5	3,0
28	TVLN-C-28	45	3,01	7,11	9,45	1,50	2,5	3,1
29	TVLN-C-29	46	3,07	7,43	9,66	1,54	2,5	3,1
30	TVLN-C-30	47	3,14	7,75	9,87	1,57	2,5	3,2
31	TVLN-C-31	48	3,21	8,09	10,08	1,60	2,5	3,3
32	TVLN-C-32	49	3,28	8,43	10,29	1,64	2,5	3,3
33	TVLN-C-33	50	3,34	8,77	10,50	1,67	2,5	3,4
34	TVLN-C-34	51	3,41	9,13	10,71	1,70	2,5	3,5
35	TVLN-C-35	52	3,48	9,49	10,92	1,74	2,5	3,5
36	TVLN-C-36	53	3,54	9,86	11,13	1,77	2,5	3,6
37	TVLN-C-37	54	3,61	10,23	11,34	1,80	2,5	3,7
38	TVLN-C-38	55	3,68	10,62	11,55	1,84	2,5	3,7
39	TVLN-C-39	56	3,74	11,01	11,76	1,87	2,5	3,8
40	TVLN-C-40	57	3,81	11,40	11,97	1,91	2,5	3,9
41	TVLN-C-41	58	3,88	11,81	12,18	1,94	2,5	3,9
42	TVLN-C-42	59	3,94	12,22	12,39	1,97	2,5	4,0
43	TVLN-C-43	60	4,01	12,63	12,60	2,01	2,5	4,1
44	TVLN-C-44	61	4,08	13,06	12,81	2,04	2,5	4,1
45	TVLN-C-45	62	4,14	13,49	13,02	2,07	2,5	4,2
46	TVLN-C-46	63	4,21	13,93	13,23	2,11	2,5	4,3
47	TVLN-C-47	64	4,28	14,37	13,44	2,14	3,0	4,3
48	TVLN-C-48	65	4,34	14,83	13,65	2,17	3,0	4,4
49	TVLN-C-49	66	4,41	15,29	13,86	2,21	3,0	4,5
50	TVLN-C-50	67	4,48	15,75	14,07	2,24	3,0	4,5
51	TVLN-C-51	68	4,55	16,23	14,28	2,27	3,0	4,6
52	TVLN-C-52	69	4,61	16,71	14,49	2,31	3,0	4,7
53	TVLN-C-53	70	4,68	17,20	14,70	2,34	3,5	4,7
54	TVLN-C-54	71	4,75	17,69	14,91	2,37	3,5	4,8
55	TVLN-C-55	72	4,81	18,19	15,12	2,41	3,5	4,9
56	TVLN-C-56	73	4,88	18,70	15,33	2,44	3,5	4,9
57	TVLN-C-57	74	4,95	19,22	15,54	2,47	3,5	5,0
58	TVLN-C-58	75	5,01	19,74	15,75	2,51	3,5	5,1
59	TVLN-C-59	76	5,08	20,27	15,96	2,54	4,0	5,1
60	TVLN-C-60	77	5,15	20,81	16,17	2,57	4,0	5,2
61	TVLN-C-61	78	5,21	21,35	16,38	2,61	4,0	5,3
49	TVLN-C-49	107	5,45	23,32	17,12	2,72	4,5	5,5
50	TVLN-C-50	111	5,65	25,10	17,76	2,83	5,0	5,7
51	TVLN-C-51	115	5,86	26,94	18,40	2,93	5,0	5,9
52	TVLN-C-52	117	5,96	27,89	18,72	2,98	5,5	6,0
53	TVLN-C-53	120	6,11	29,34	19,20	3,06	5,5	6,2
54	TVLN-C-54	123	6,26	30,82	19,68	3,13	6,0	6,3
55	TVLN-C-55	126	6,42	32,34	20,16	3,21	6,0	6,5
56	TVLN-C-56	135	6,88	37,13	21,60	3,44	6,0	6,9

SERVICIOS



Ingeniería Estructural



Kit de Corrugados



Accesorios



Montaje



Postventa y Asesoría en Terreno



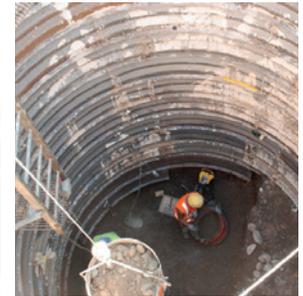
PROYECTOS Y APLICACIONES

Los proyectos y aplicaciones de estructuras son los siguientes Tunnel Liner.

Colector Aguas Lluvia Costanera Norte



Proyecto Mapocho Limpio



Chimenea HMC



Codelco División Teniente

